

Schweißzertifikat

SA-SLM-1090-2.00093.B.2015.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Strüma Metall- und Anlagenbau GmbH

Hinter der Oberpfarre 4
38828 Wegeleben
DEUTSCHLAND

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
311 - Gasschmelzschweißen

Werkstoffgruppe

1.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Martin Rathke, IWS

geb. am: 20.10.1985

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

-

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

16.04.2025

Gültigkeitsdauer

15.04.2027

Bemerkungen

-

Ausstellungsort/-datum

Barleben, 16.04.2025
Steinert



Dr. Ing. Schasse
Dr.-Ing. Schasse
Leiter der Prüfstelle